

| | |
|------------------|---|
| Tárgy: | TOMILL-160 CNC marógép |
| NCT Nr.: | A2010/00843 |
| Készült: | 2010.05.26. Adat változtatás jogát fenntartjuk! |
| Paritás: | EX Works, helyszíni beüzemeléssel |
| Garancia: | Az NCT vezérlő elektronikájára 60-; a gép elektronikájára, kezelőpanelre és a képernyőre 24-; a szerszámgép mechanikájára 12 hónap. |
| Fizetés: | Megállapodás szerint! Fizetési pénznem: Ft vagy EURO Árfolyam: ...Ft / EURO Finanszírozás: saját, részletfizetés, lízing, gépbérlés, egyéb |

| No. | Cikkszám | Megnevezés | |
|-----|----------------|--|-----------------|
| 2 | 60-00000242-00 | Gépszállítás és üzembehelyezés (Ú+T): | Tartozék |

Szállító költsége a gép:

- Szállító telephelyén történő előzetes átadása,
- Szállító telephelyén, Megrendelő gépjárművére történő rakodása,
- Megrendelő telephelyén történő üzembehelyezése (összeszerelés, szintezés, villamos és nagynyomású levegő bekötése).

Megrendelő költsége és/vagy felelőssége a gép:

- Szállító telephelyén történő előátvétele,
- szállítása (a gép kizárólag zárt rakodóterű gépjárművel szállítható),
- Megrendelő telephelyén történő rakodása (rakodás eszközeivel),
- rakodása (gépmozgatás és eszközei) és telepítése (megfelelő gépalap kiépítése; szintezőcsavar és géptalpra állítása, gépoldalig kiépített megfelelő elektromos és nagynyomású levegő betáplálás).

| | | | |
|---|----------------|---------------------------------------|-----------------|
| 4 | 60-00000059-00 | Betanítás és gépátadás (B+PF): | Tartozék |
|---|----------------|---------------------------------------|-----------------|

NCT KÖTELESSÉGE ÉS KÖLTSÉGE:

- A gép kezelésének és az NCT vezérlő kezelésének és programozásának 1+1 napos betanítása
- A betanítás alatt vállaljuk egy a Megrendelő által kijelölt munkadarab próbamegmunkálását is, amennyiben az 1+1 napos időkeretbe az is belefér
- 1pld. magyar nyelvű NCT Kezelési és Programozási leírás, 1pld. villamos dokumentáció és gépkönyv átadása nyomtatott formában
- NCT dokumentációk, villamos áramúterv, gépkönyv átadása digitális adathordozón (CD vagy PENDRIVE stb.)

MEGRENDELŐ KÖTELESSÉGE ÉS KÖLTSÉGE:

- Gépátadáshoz szükséges eszközök biztosítása: szerszámok, befogók, satu, megfelelő minőségű és mennyiségű hűtőfolyadék, munkadarab, stb.

GÉPÁTADÁS FELTÉTELE:

- Valamennyi nyomtatott és digitális dokumentáció átadása
- CE megfelelőségi nyilatkozat átadása
- Megrendelő telephelyén betanítás maradéktalan megtartása
- Funkcionális próba keretében a gép funkcióinak bemutatása
- Megrendelő igénye esetén sikeres próbamegmunkálás

FONTOS MEGJEGYZÉS:

Amennyiben a betanítás nem egymást követő napokon (több részletben) kerül megtartásra, úgy az első részlet teljesítése után a gépátadást lezárjuk, az átadás-

| No. | Cikkszám | Megnevezés | |
|---|----------------|---|-----------------|
| átvételi jegyzőkönyvet aláírjuk, és a Szállító a számlát benyújthatja Megrendelőnek. | | | |
| 6 | 60-0000064-00 | CE megfelelőségi nyilatkozat CNC megmunkálóközpontokhoz: | Tartozék |
| Az NCT Kft. kijelenti, hogy az árajánlatban szereplő tételek megfelelnek az MSZ EN ISO 12100-1:2004, MSZ EN ISO 12100-2:2004, MSZ EN 894-1:1999 2, MSZ EN 894-2:1999 2, MSZ EN 1037:1995+A1:2008, MSZ EN ISO 14121-1:2007, MSZ EN ISO 13849-1:2008, MSZ EN 60204-1:2001, MSZ EN 61010-1:1994, MSZ EN 61131-1:2004, MSZ EN 61310-1:2008, MSZ EN 61310-2:2008, MSZ EN 61310-3:2008, MSZ EN 12417:2001 (Változat: 2008-03-05) | | | |
| 8 | 60-00000204-00 | Garanciális feltételek: | Tartozék |
| <ul style="list-style-type: none">- A garanciális idő a gép Megrendelőnél történő üzembe helyezése időpontjával kezdődik.- A gép előátvétele után, nem tudunk elfogadni olyan reklamációt, mely a gép átalakításával, pótlásával jár. A módosításokat külön megállapodás szerint végezzük el. Kérjük az előátvételt nagyon figyelmesen lefolytatni!- A garanciális idő alatt a kiszállási díjat, a javítás minden anyag költségét és munkadíját Szállító vállalja. Megrendelőnek a javítás teljesen ingyenes.- A garanciális időszakban kicserélt alkatrészekre 6 hónap garanciát vállalunk.- Amennyiben Megrendelő olyan hibához hívja ki Szállítót ami bizonyíthatóan nem tartozik bele a garanciális javítás körébe, úgy a kiszállás és a javítás minden költségét Megrendelő téríti meg.- A szerszámgép festésére és tömítéseire, a hűtővíz koncentrátumok forgalmazói előírásainak pontos betartása esetén vállalunk csak garanciát!- Amennyiben Megrendelő nem az előírt hűtővíz koncentrációval, kenő és hidraulika olajjal tölti fel a gépet, úgy az a garancia elvesztését vonhatja magával. <p>FIGYELEM! Sűrített levegővel a munkatér vagy a munkadarab munkatérben való tisztítása a szerszámgépeken szigorúan tilos, és a garancia elvesztésével jár! Külön felhívjuk a gépek üzemeltetőinek a figyelmét arra, hogy az utóbbi időben többször előfordult, hogy a kenőegység tartályát hűtőfolyadék koncentrátummal töltötték fel!</p> <p>Gépállapot felmérést az eredmények pontos dokumentálásával, és szerszámgépek időszakos karbantartását vállaljuk!</p> | | | |
| 10 | 40-10000462-00 | TOMILL-160 SLOVTOS-NCT CNC marógép jellemzői: | Tartozék |
| Univerzálisan használható, kis helyszükségletű, SK30 szerszámozású CNC marógép. Gép felépítése: <ul style="list-style-type: none">- öntvény szánrendszer, edzett, köszörült vezetékek- központi olajkenésű szánrendszer és golyósorsók- tartós zsírkenésű orsóház- vezetékvédelem fém teleszkópos burkolattal- szerszámtár nem alaptartozék- reteszelt munkatér, CE megfelelőség Vezérlés és hajtások: <ul style="list-style-type: none">- legkorszerűbb, NCT maróvezérlő (5év garancia)- legkorszerűbb digitális AC szinkron szervorendszer- AC aszinkron főhajtás- NSNP megmunkálás, merevszárú menetfúrás- közvetett mérőrendszer- magyar nyelvű menü és dokumentációk Alaptartozékok: <ul style="list-style-type: none">- 4db szintezőcsavar és talp- géplámpa- komplett hűtőfolyadék rendszer | | | |

| No. | Cikkszám | Megnevezés | |
|---|----------------|--|-----------------|
| 11 | 40-10000460-00 | TOMILL-160 SLOVTOS-NCT CNC marógép alapára és műszaki alapadatai: | Opció |
| <p>FELHASZNÁLÁSI TERÜLET, FELÉPÍTÉS:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Univerzálisan használható kis helyigényű CNC marógép - Öntvény szánrendszer, edzett, köszörült vezeték - Központi olajkenésű szánrendszer és golyósorsók - Tartós zsírkenésű orsóház - Y+ vezetékvédelem fém teleszkópos burkolattal - Szerszámtár nélküli alap kivétel - Zárt, reteszelt munkatér, CE megfelelés <p>ELEKTRONIKA:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Legkorszerűbb, NCT maróvezérlő (5év garancia) - Legkorszerűbb digitális AC szinkron szervorendszer - AC aszinkron főhajtás - NSNP megmunkálás, merevszárú menetfúrás - Indirekt mérőrendszer - Magyar nyelvű képernyő és dokumentációk <p>ALAPTARTOZÉKOK:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 4db szintezőcsavar és talp - Géplámpa - Komplet hűtőfolyadék rendszer <p>MŰSZAKI ALAPADATOK:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Munkatér löketek XxYxZ: 300x160x300 mm - Gyorsmenet X/Y/Z: 6/6/6 MPP - Asztalméret: 450x160 mm - T hornyok számaxméretetávolsága: 2x12x100 mm - Asztalterhelhetőség: 50 kg - Főorsó homlok távolsága az asztal síkjától: 110-410 mm - Főorsóközép távolsága az oszloptól: 185 mm - Főorsó fordulatszám: 0-8000 FPP - Főorsó tartományok száma: 1 - Szerszámbefogás: SK30 - Pozicionálási pontosság: <0,02 mm - Ismétlési pontosság: <0,01 mm - Befoglaló méret: 1400x1400x1800 mm - Nettó tömeg: 650 kg - Villamos csatlakozás: 3x400/10 V/A | | | |
| 18 | 40-00001650-00 | 8000 f/p max. főorsó fordulatszám (T-160 és T-250 tip.): | Tartozék |
| 22 | 40-10000463-00 | Pneumatikus szerszámoldás TOMILL 160 vagy 250 marógépre: | Opció |
| 24 | 40-10000396-00 | 6 (vagy 12) szerszámhelyes, esernyős szerszámcsereelő SK30 (TOMILL-160 tip.): | Opció |
| 30 | 40-00001822-00 | Hűtőfolyadék pisztoly marógépekhez: | Opció |
| 33 | 40-00000028-00 | SLOVTOS átm. 160 mm CNC körasztal (IS-160): | Opció |
| 34 | 40-00000002-00 | SLOVTOS szegnyereg IS-160 körasztalhoz (STS-160) | Opció |
| 70 | 40-00001100-00 | NCT 104 CNC vezérlő: | Tartozék |

| No. | Cikkszám | Megnevezés | |
|---|----------------|---|--------------|
| 71 | 40-00005055-00 | Árcsökkentő tétel / Gépburkolatba beépített NCT-115 vezérlő: | Opció |
| <p>- 10,4" színes, grafikus LCD képernyő, szűkített programozói billentyűzet, 10 softkey, kibővített gépi kezelőpanel, 8 PLC-ből szabadon programozható felhasználói nyomógomb</p> <p>- Teljes tároló kapacitás (rendszerprogram, PLC, paraméterek, technológiai programtár) egyetlen COMPACT FLASH-ben</p> <p>- 2 szabad kártyahely a tengelyszám, és/vagy IO bővítésre</p> <p>- 16 MB technológiai programtár</p> <p>- USB és RS232 csatorna, DNC</p> <p>FIGYELEM: ehhez a vezérléshez nem kérhető "FEW-4 integrált PC" opció!</p> | | | |
| 72 | 60-00001000-00 | NCT elektronika szolgáltatásai és alaptartozékai (marógép): | Opció |
| <p>NAGYSEBESSÉGŰ MEGMUNKÁLÁS:</p> <p>- NagySebességű és NagyPontosságú pályakövetés</p> <p>- Felhasználó által paraméterből állítható pontossági szint</p> <p>- Haranggörbe gyorsítás/lassítás</p> <p>- Simító (SMOOTH) interpoláció</p> <p>USB CSATLAKOZÁS:</p> <p>- Programok, paraméterek, PLC ki és betöltésére; vezérlő rendszerszoftver betöltésére alkalmas egység NCT101 és -104 vezérlőhöz.</p> <p>- RS232 és USB csatlakozás (tartozék 1 db. Pen Drive)</p> <p>FÜGGŐLEGES TENGELY MEGZUHANÁSA ELLENI VÉDELEM:</p> <p>- A megzuhanást gátló elektronika biztosítja, hogy hálózatkiesés vagy kimaradás esetén a rögzítőfék bekapcsolásáig a tengely megálljon, és álló helyzetét megtartsa</p> <p>MEREVSZÁRÚ MENETFÚRÁS</p> | | | |
| 74 | 40-00000099-00 | FEW-4 és FNC programcsomag NCT-104 vezérlőhöz: | Opció |
| 75 | 40-00000027-00 | VECTOR SZOFTVER FEW-4 vagy FEF-4-hez:CAD/CAM Level 2 | Opció |
| 76 | 40-00000029-00 | 4. tengely (forgótengely) fogadásának részleges kiépítése: | Opció |
| 77 | 40-00000026-00 | 4. tengely (forgótengely) fogadásának kiépítése: | Opció |
| 78 | 40-00002493-00 | Munkadarab-, szerszám bemérő tapintó fogadásának előkészítése: | Opció |
| 80 | 40-00002488-00 | Kábeles munkadarab bemérő tapintó (KT-130 tip.): | Opció |
| 90 | 40-00001068-00 | Gép kikapcsolása technológiai programból: | Opció |

No. Cikkszám

Megnevezés