

**NCT Kft.**

**2010. Budapest**

**MM 760, 800 ... megmunkálóközpont-család gépeihez**

**Szerszámcsereelőkar karbantartás**

A cserélőkaros szerszámtárok esetében az általános karbantartáson túl különös figyelmet kell fordítani a cserélőkar-egységre. Ugyanis a sikeres szerszámcserehez a cserélőkar markolóinak stabilan kell fogniuk a szerszámokat, hogy a gyors átfordítás során azok ne essenek ki a cserélőkarból. A stabil megfogást a markolókhöz tartozó reteszelőrudak biztosítják. A rudak elmozdulását egy-egy lépcsőscsap szabályozza. A cserélőkar alaphelyzetében (felső helyzet, 1.kép) ezek a csapok - nyomórugók ellenében – be vannak nyomva,ezáltal a reteszelőrudak - szintén nyomórugók ellenében – a kinti helyzetükből benyomhatók a cserélőkar-testbe. Szerszámcserekor a cserélőkar a felsőhelyzetében ráfordul a szerszámokra,majd lefelé elindul és kb. 15mm megtétele után a lépcsőscsapok támasztó pozícióba kerülnek, ezáltal a reteszelőrudak nem tudnak elmozdulni így a szerszámok rögzítettek. A szerszámcsere biztonságosan megtörténik és a cserélőkar újra alaphelyzetbe kerül.

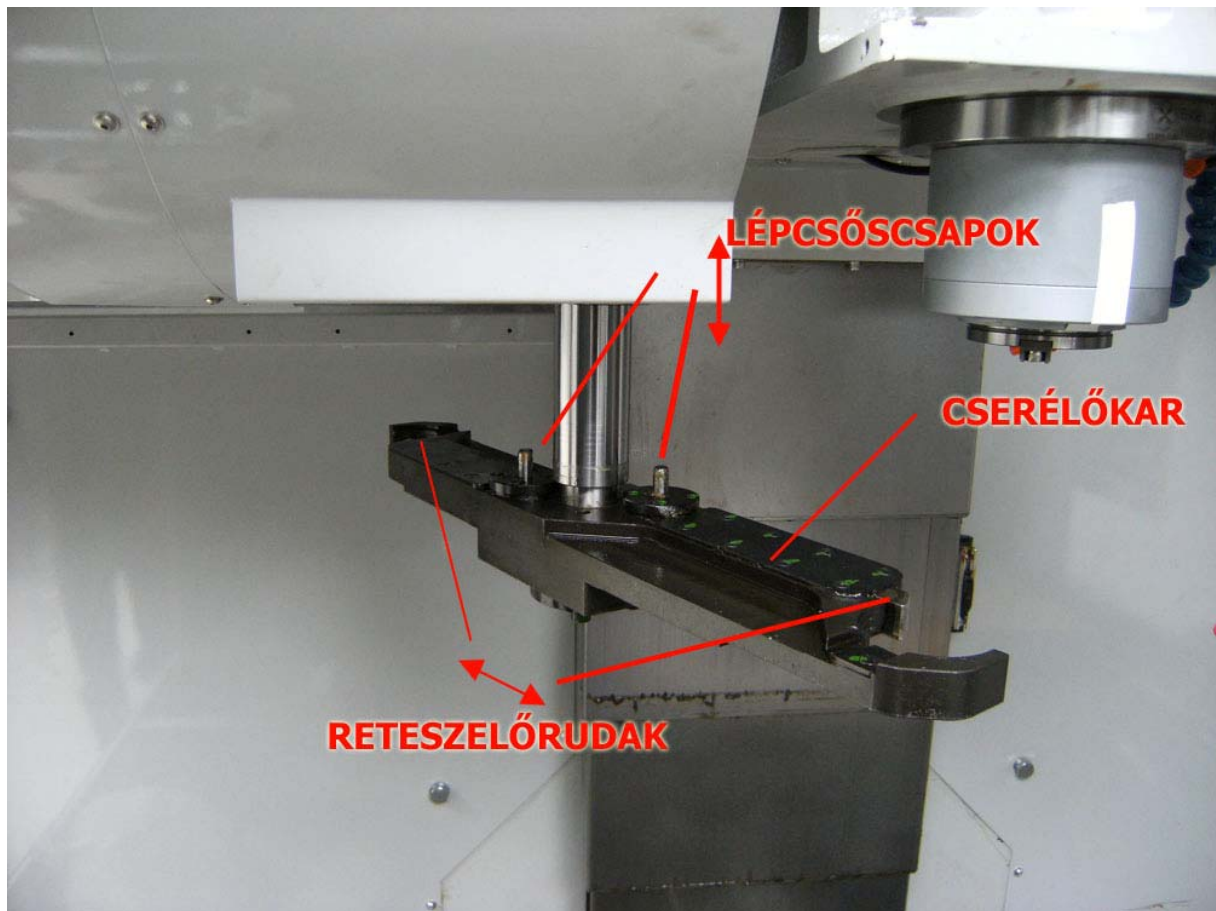


1.kép

Amennyiben a lépcsőscsapok, reteszelőrudak elszennyeződés vagy összerágódás miatt nem tudnak a funkciójuknak megfelelően működni, akkor a szerszámok nem lesznek rögzítve a markolóban és a csere során kiesnek onnan, ami balesethez illetve a szerszám, a gép vagy a munkadarab sérüléséhez vezethet.

### Ellenőrzés:

Mindezek alapján a lépcsőscsapok és a reteszelőrudak működését ellenőrizni kell. Az ellenőrzés a cserélőkar szerviz-helyzetbe hozásával végezhető el (2.kép). A cserélőkart ebbe a helyzetbe az „M37” egyedi mondattal, vagy ,ha ez az „M” funkció nem áll rendelkezésre, akkor a működtető motor tengelyvégén kialakított csavarkulcsos hajtással lehet mozgatni (4.kép). **Fontos! A főorsóban nem lehet szerszám a szervizeléskor!** Az ellenőrzést követően a cserélőkar alaphelyzetbe kerül az „M37” újboli kiadásával, vagy az említett motortengely forgatásával .



2.kép

A cserélőkar–szerviz helyzetben a lépcsőscsapok ki vannak nyomva és a reteszelőrudak mozgása korlátozott, csak néhány milliméter. A lépcsőscsapokat benyomva 12- 14 mm-rel – mint amikor a cserélőkar alaphelyzetben van – a reteszelőrudak a nyomórugóik ellenében betolhatók a cserélőkar-testbe. Amennyiben az ellenőrzés során rendellenesség tapasztalható, azonnali javítás szükséges.

Az ellenőrzést **hetente** kell elvégezni.

## Karbantartás - Javítás:

-Karbantartás:

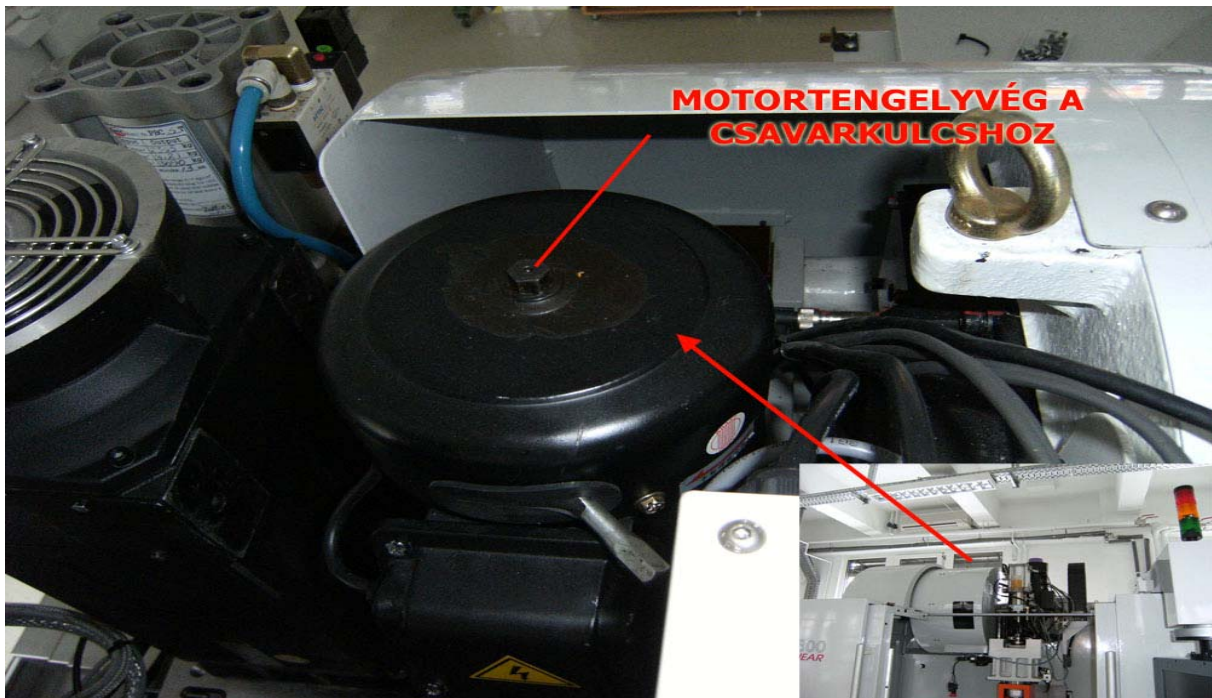
-**félévente** a lépcsőscsap és a reteszelőrúd kiszerelése a nyomórugókkal együtt, szükség szerint az elkopott,tönkrement alkatrészek cseréje, a szerkezet újraszívása .

-Karbantartás , javítás menete:

A cserélőkart szerviz - helyzetbe kell mozgatni (3.kép) az „M37” egyedi mondattal, vagy a működtető motortengely forgatásával (4.kép) .

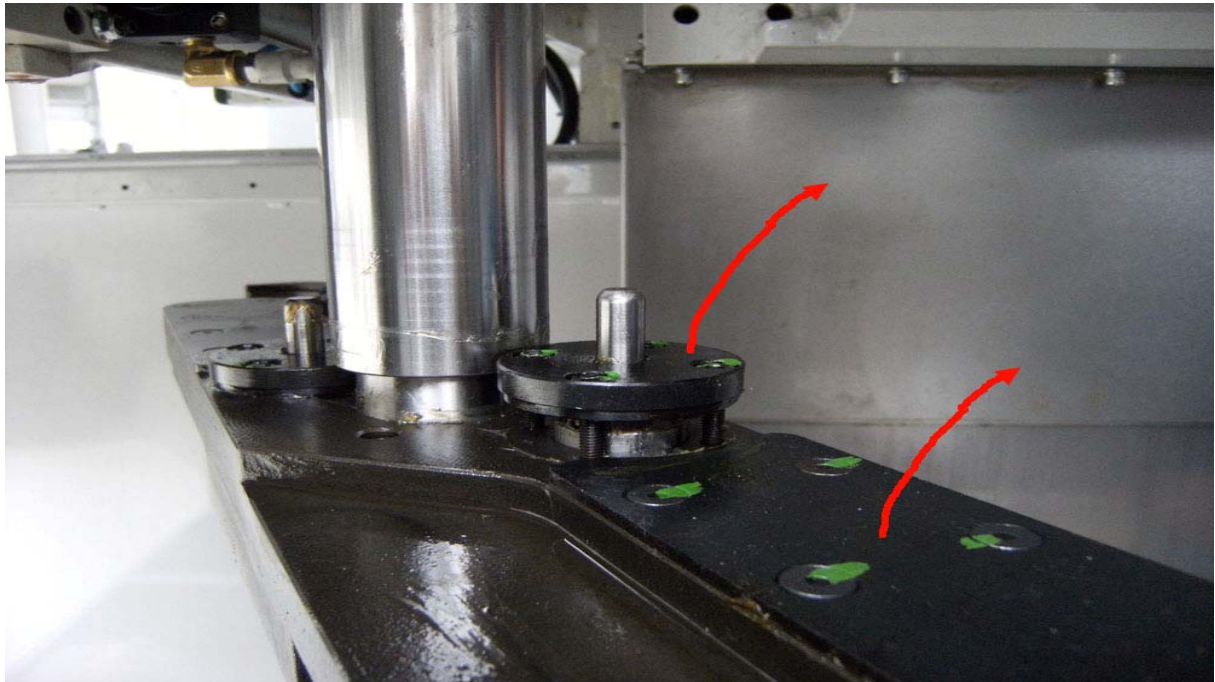


3.kép



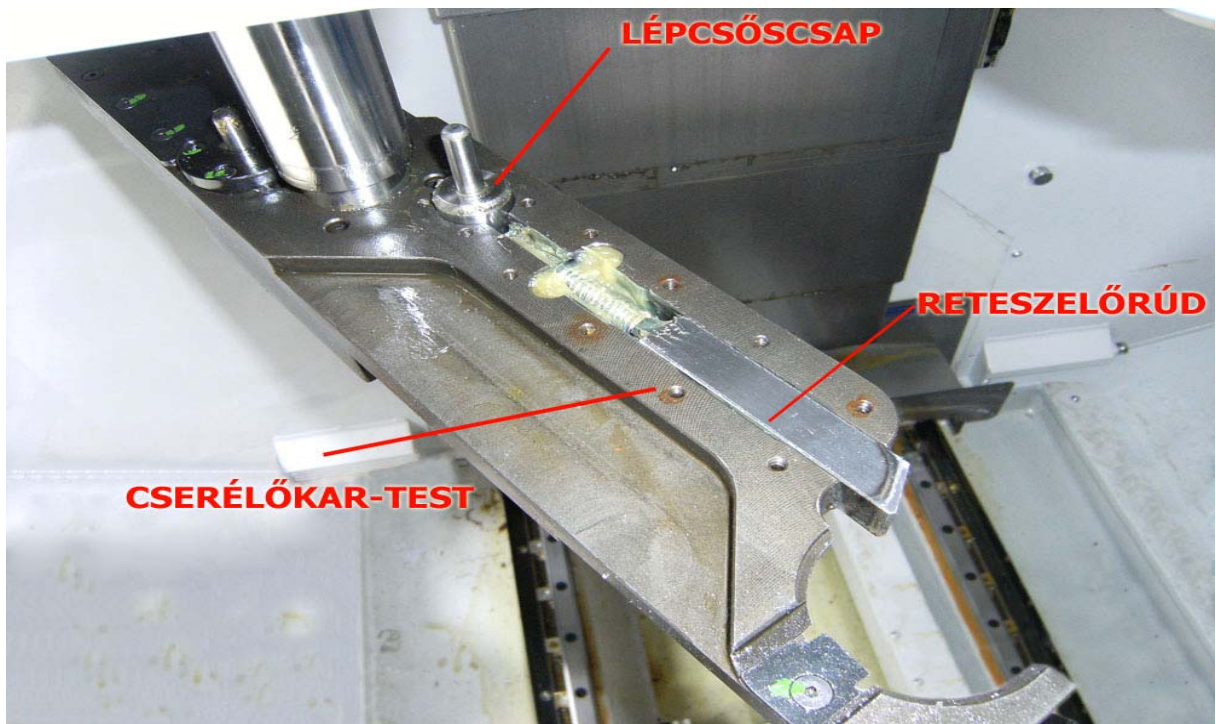
4.kép

Ezt követően a lépcsőscsapok és a reteszelőrudak fedeleit el kell távolítani (5.kép).



5.kép

Ezután ezek az alkatrészek kiemelhetők a cserélőkar-testből. Letisztítás után az állapotuk megvizsgálását követően szükség szerint cserélni kell azokat. Berágódás esetén a cserélőkar-testet is alaposan át kell vizsgálni és szükség esetén cserélni (6.kép).



6.kép