

Schwarzwaldstr. 13
77871 Renchen

Tel. (07843) 94 66-0
Fax.(07843) 94 66-66

heimatec

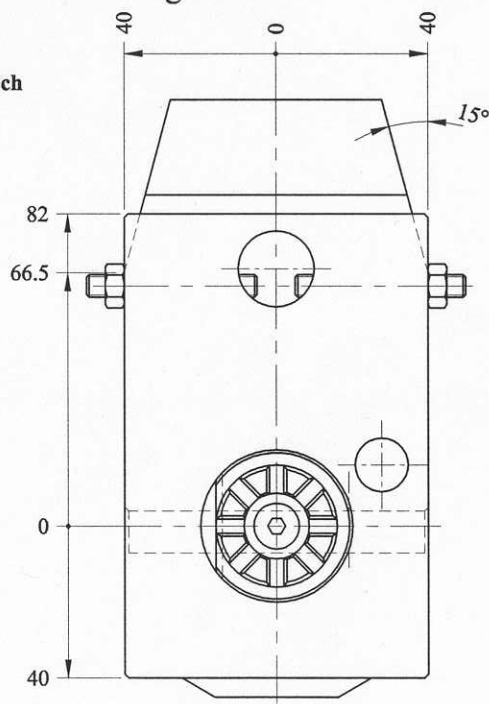
Winkel- Bohr- und Fräskopf

Radial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage radiale



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique



Optionen
options:
options:



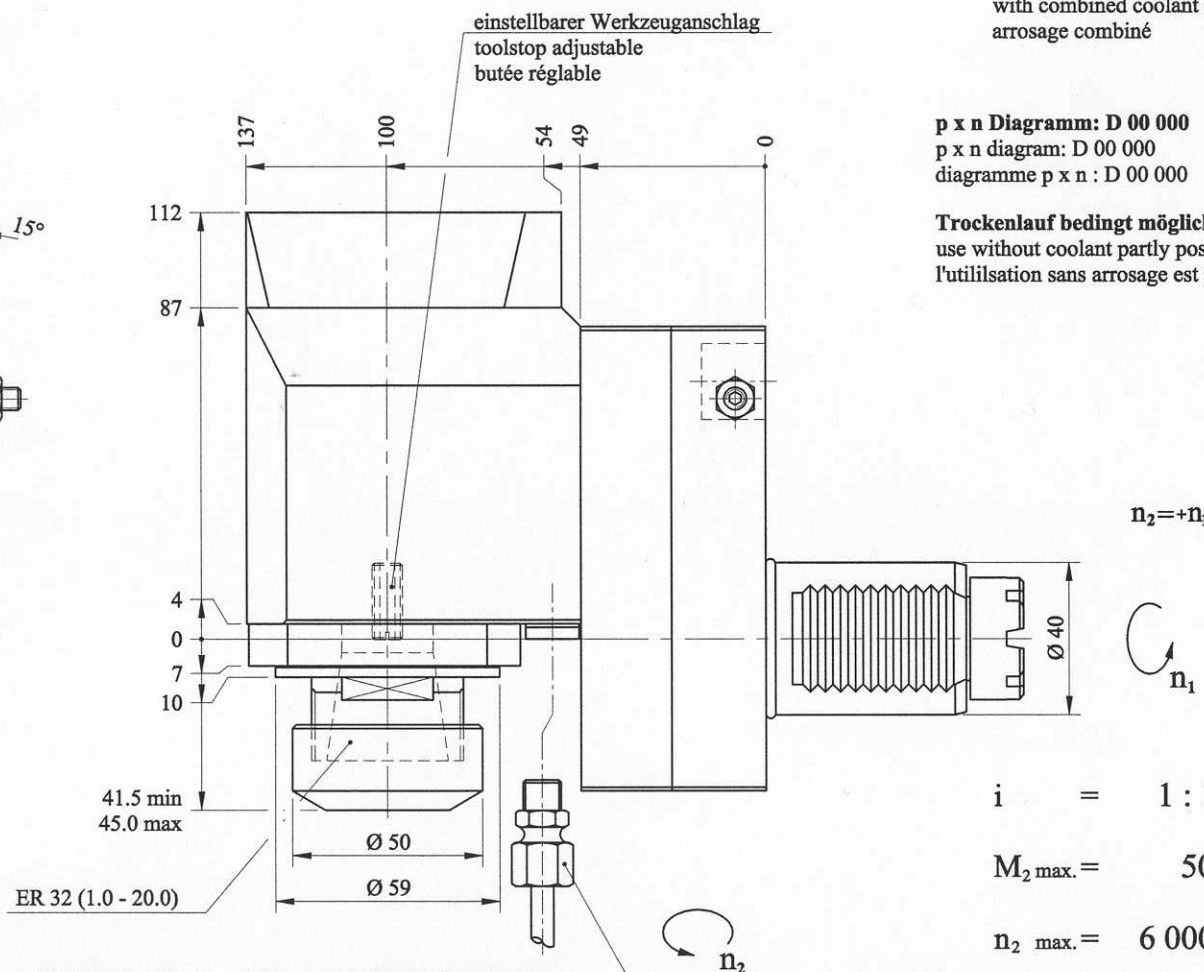
Dichtscheiben
sealings
joints



Spannzangen (siehe ZB ER32 6 000)
collets (see ZB ER32 6 000)
les pinces (voir ZB ER32 6 000)



Bedienschlüsselsatz
set of wrenches
le jeu de clés



bei externer Kühlmittelzufuhr Verschlußschraube durch Kühlrohr ersetzen
using external coolant supply, please substitute locking screw by coolant tube
pour arrosage externe, remplacez la vis par le tube fileté

» weitere Werkzeugaufnahmen auf Anfrage
further tool-systems on request
autres systèmes de serrage de l'outil sur demande

» andere Über- bzw. Untersetzungen auf Anfrage
further gear ratio on request
autres rapports de transmission sur demande

mit kombinierter Kühlmittelzufuhr
with combined coolant supply
arrosage combiné

p x n Diagramm: D 00 000
p x n diagram: D 00 000
diagramme p x n : D 00 000

Trockenlauf bedingt möglich!
use without coolant partly possible
l'utilisation sans arrosage est partiellement possible

$n_2 = +n_1$



$i = 1 : 1$

$M_{2 \max.} = 50 \text{ Nm}$

$n_{2 \max.} = 6\,000 \text{ min.}^{-1}$

Bestell - Nr.
ref.no. / No.de cde.

8 033 46 47

Technische Änderungen vorbehalten

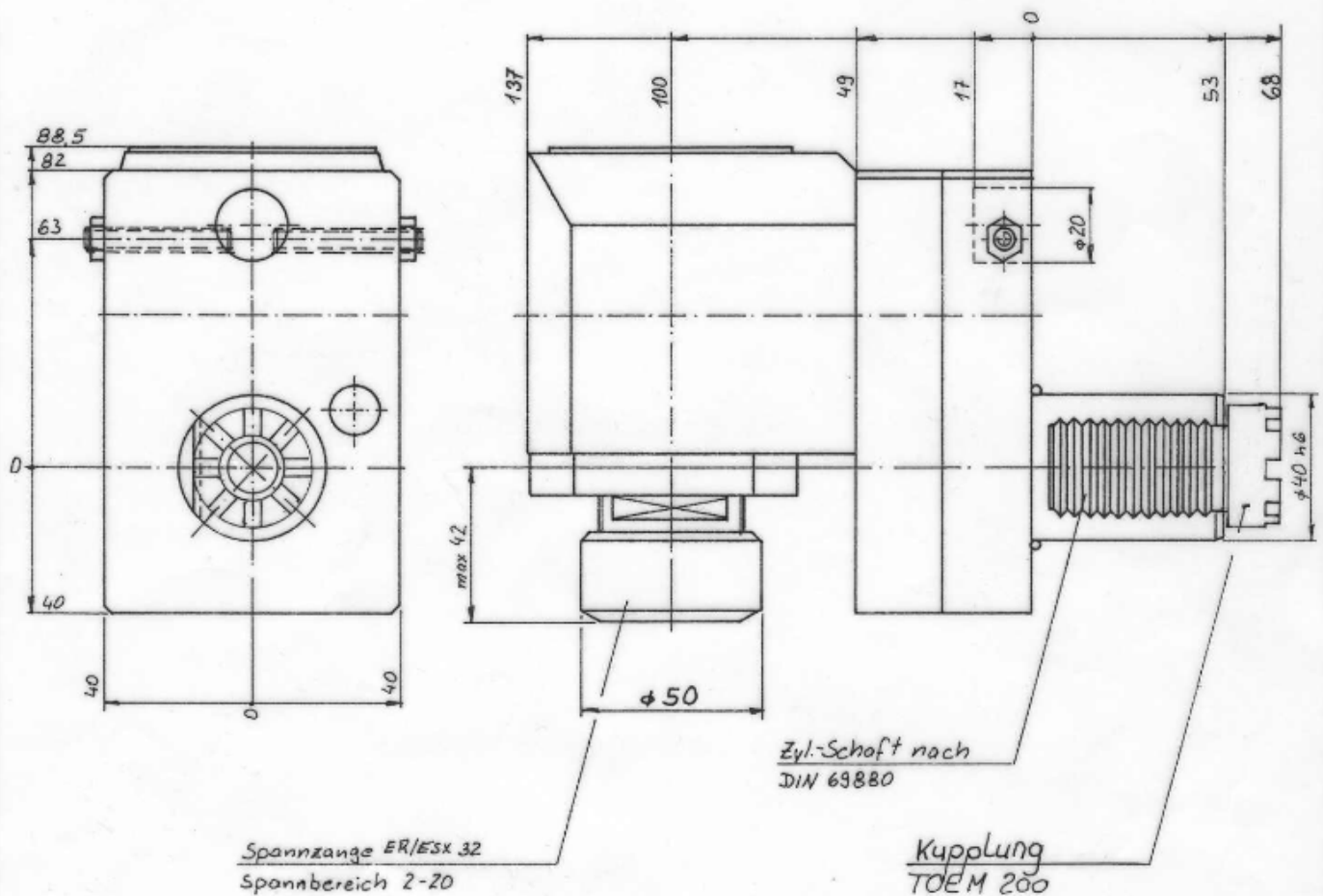
subject to technical changes

nous nous reservons toutes modificatoins techniques

Stand: xx.xx.2002 / xx / Spinner TC 67

heimatec

Spinner TC 67



Winkel-Bohr-u. Fräskopf
ER 32
zurückgesetzt

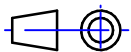
Bestell-Nr. 8 033 46 21
Zeichn.-Nr. 3 033 4 030.4

Drehmoment max.(Nm) = 50
Übersetzung i = 1:1
Drehzahl max.(U/min) = 4000
Drehrichtung Antr. = Drehrichtung Abtr.

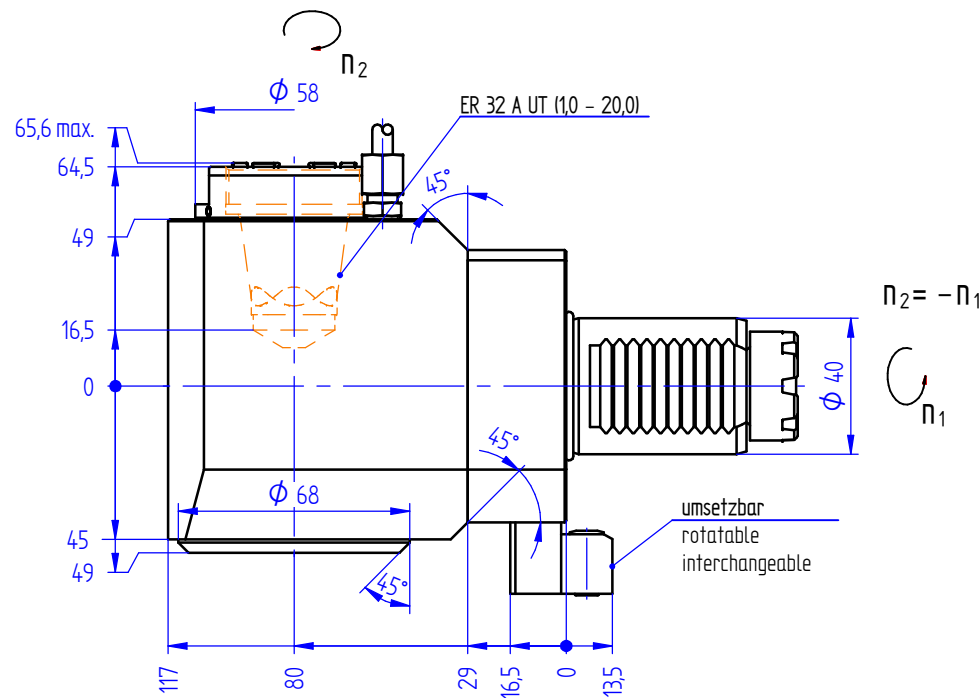
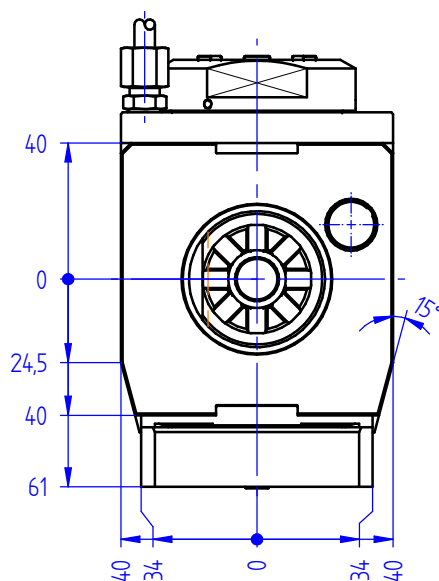
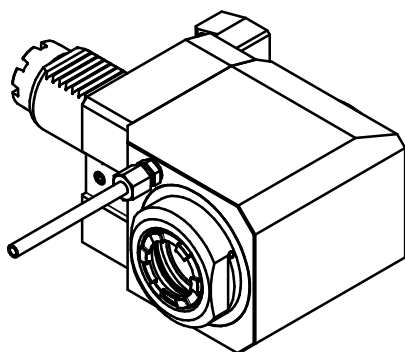
Winkel- Bohr- und Fräskopf

Radial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage radiale

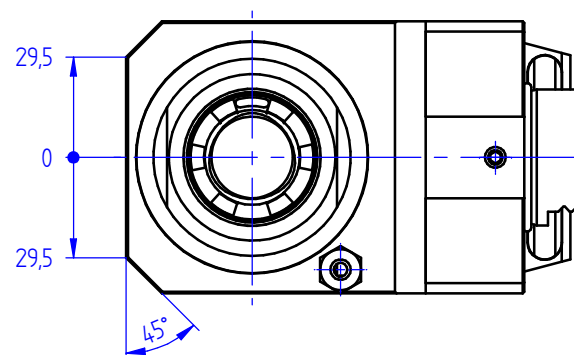


Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique



$n_2 = -n_1$

umsetzbar
rotatable
interchangeable



Optionen :
options :
options :



Spannzangen
collets
Les pinces



Gewindebohrzangen
tapping collets
pinces de taraudage



Wechseleinsatz u-tec
insert u-tec
insert u-tec



Bedienschlüsselsatz
set of wrench
jeu de clés

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande

Technische Änderung vorbehalten

subject to technical changes

$i = 1:1$
 $M_2 \text{ max. [Nm]} = 50$
 $n_2 \text{ max. [min}^{-1}] = 6000$

Bestell - Nr.
ref.no. / No.de cde.

8 030 46 373

nous nous réservons toutes modifications techniques

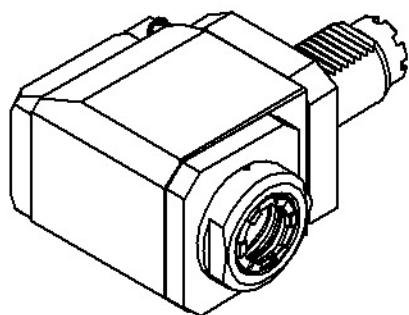
Winkel- Bohr- und Fräskopf

Radial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage radiale



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique



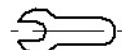
Optionen:
options:
options:



Dichtscheiben
sealings
joints



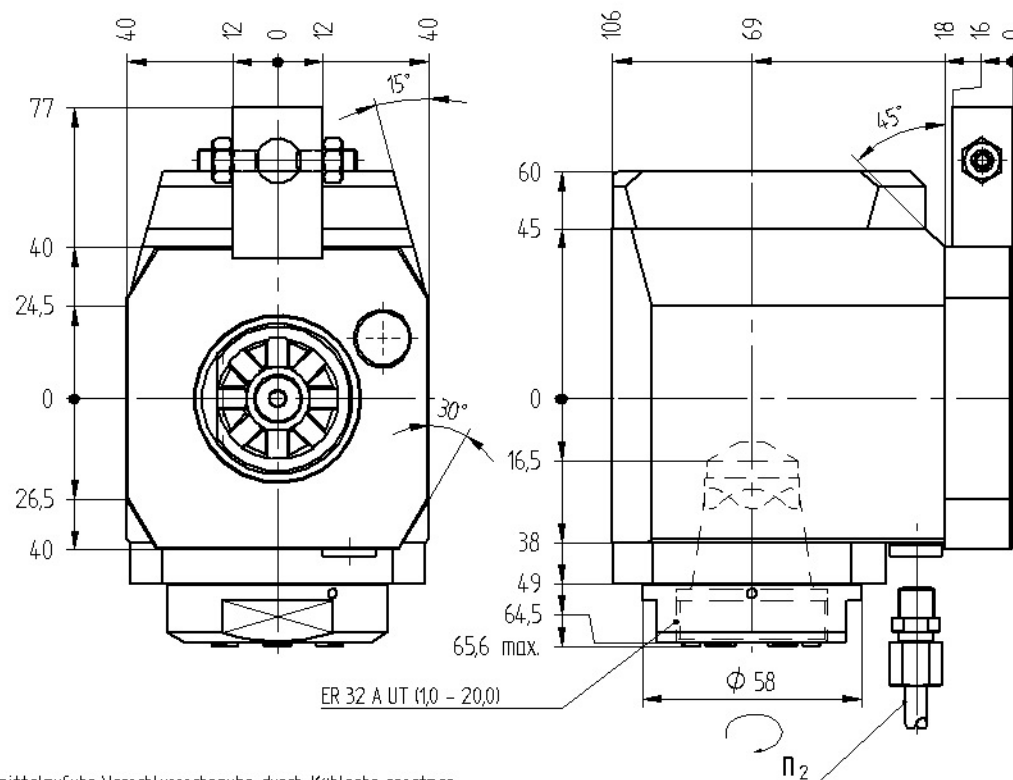
Spannzangen
collets
les pinces



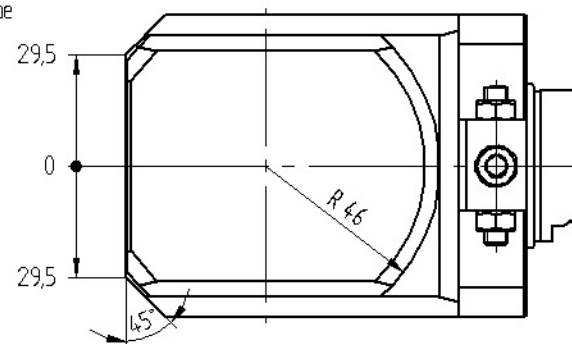
Bedienschlüsselsatz
set of wrench
jeu de clés



Wechseleinsatz u-tec
insert u-tec
insert u-tec



bei externer Kühlmittelzufuhr Verschlusschraube durch Kühlrohr ersetzen
using external coolant supply, please substitute locking screw by coolant tube
pour arrosage externe, remplacez la vis par le tube fileté



mit innerer Kühlmittelzufuhr für Hochdruck
internal coolant supply (for high pressure)
arrosage interne (pour haute pression)

mit kombinierter Kühlmittelzufuhr
with combined coolant supply
arrosage combiné

p x n Diagramm D 00 010
p x n diagram D 00 010
p x n diagramme D 00 010

p max. [bar] = 140

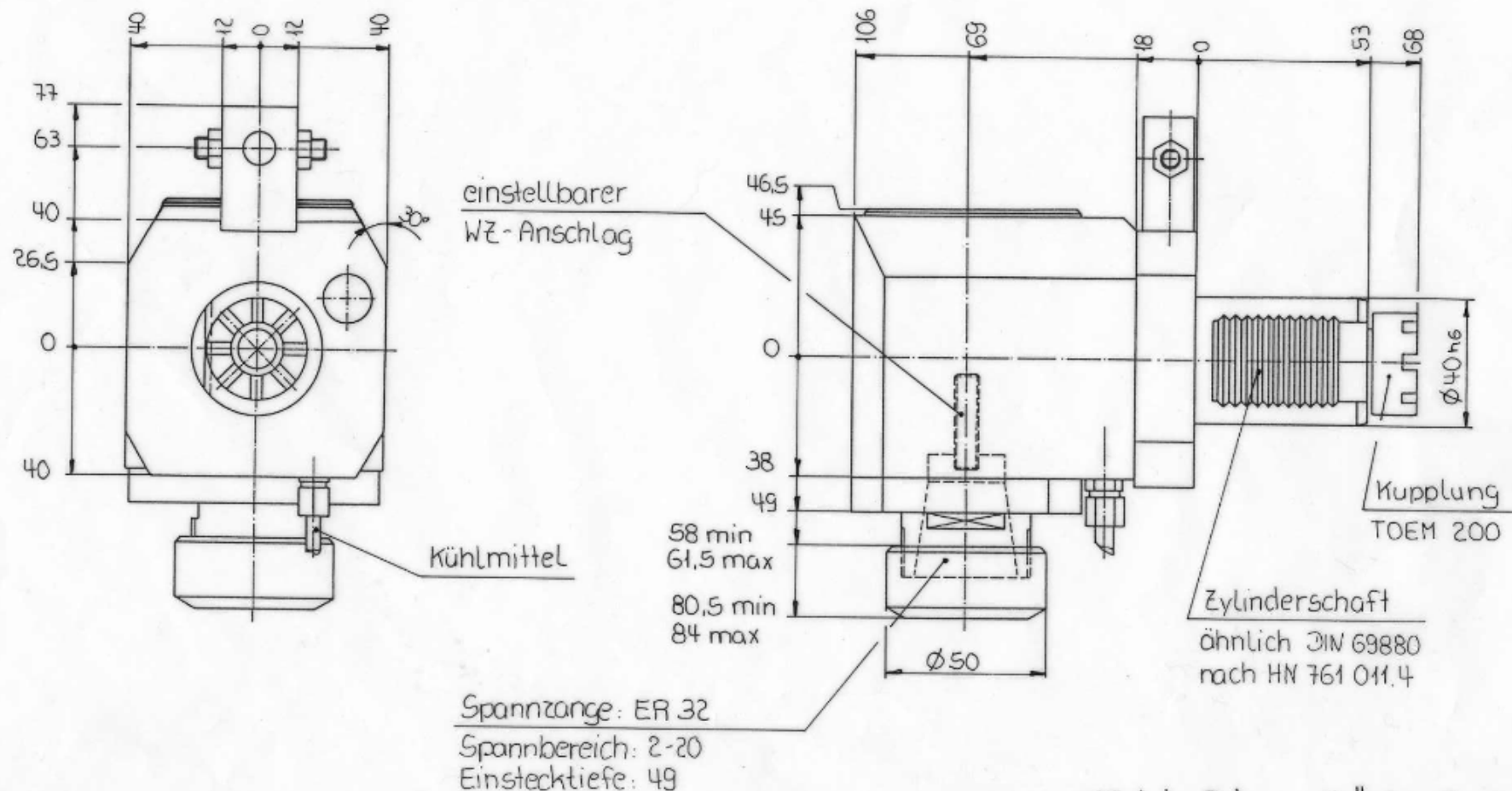
i = 1:1

M₂ max. [Nm] = 50

n₂ max. [min⁻¹] = 6000

Bestell - Nr.
ref.no. / No.de cde.

8 030 46 349



Drehmoment max. = 50 Nm
 Übersetzung $i = 1:1$
 Drehzahl max. = 5000 U/min
 Drehrichtung-Anfr. $\neq$ Drehrichtung-Abfr.

Winkel-Bohr- u. Fräskopf ER 32

Bestell-Nr. 8 030 46 44
 Zeichn.-Nr. 3 030 4 076.4

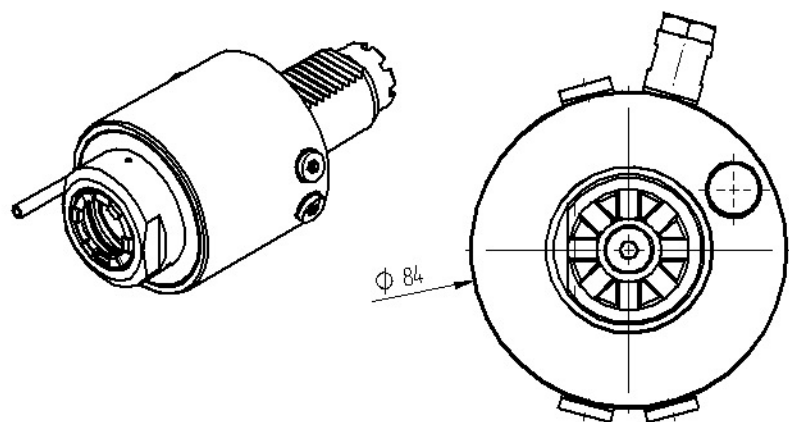
Axial-Bohr-und Fräskopf

Axial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraise axiale



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique



Optionen:
options:
options:



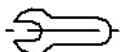
Spannzangen
collets
les pinces



Gewindebohrzangen
tapping collets
pinces de taraudage



Wechseleinsatz u-tec
insert u-tec
insert u-tec

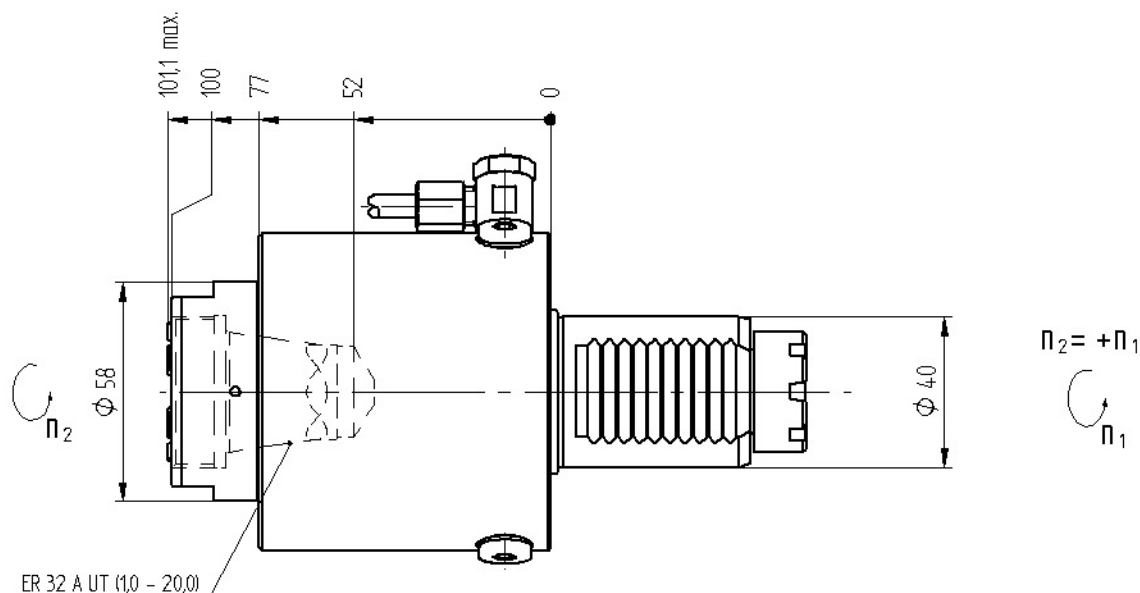


Bedienschlüsselsatz
set of wrench
jeu de clés

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande

Technische Änderung vorbehalten

subject to technical changes



i = 1:1
M₂ max. [Nm] = 50
n₂ max. [min⁻¹] = 6000

Bestell - Nr.
ref.no. / No.de cde.

8 010 46 194

nous nous réservons toutes modifications techniques

Tel. (07843) 94 66-0
Fax.(07843) 94 66-66

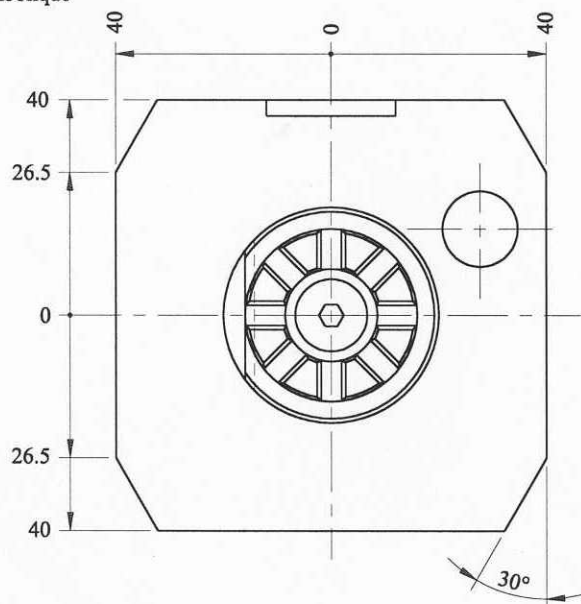
heimatec

Axial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage axiale



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique



Optionen
options:
options:

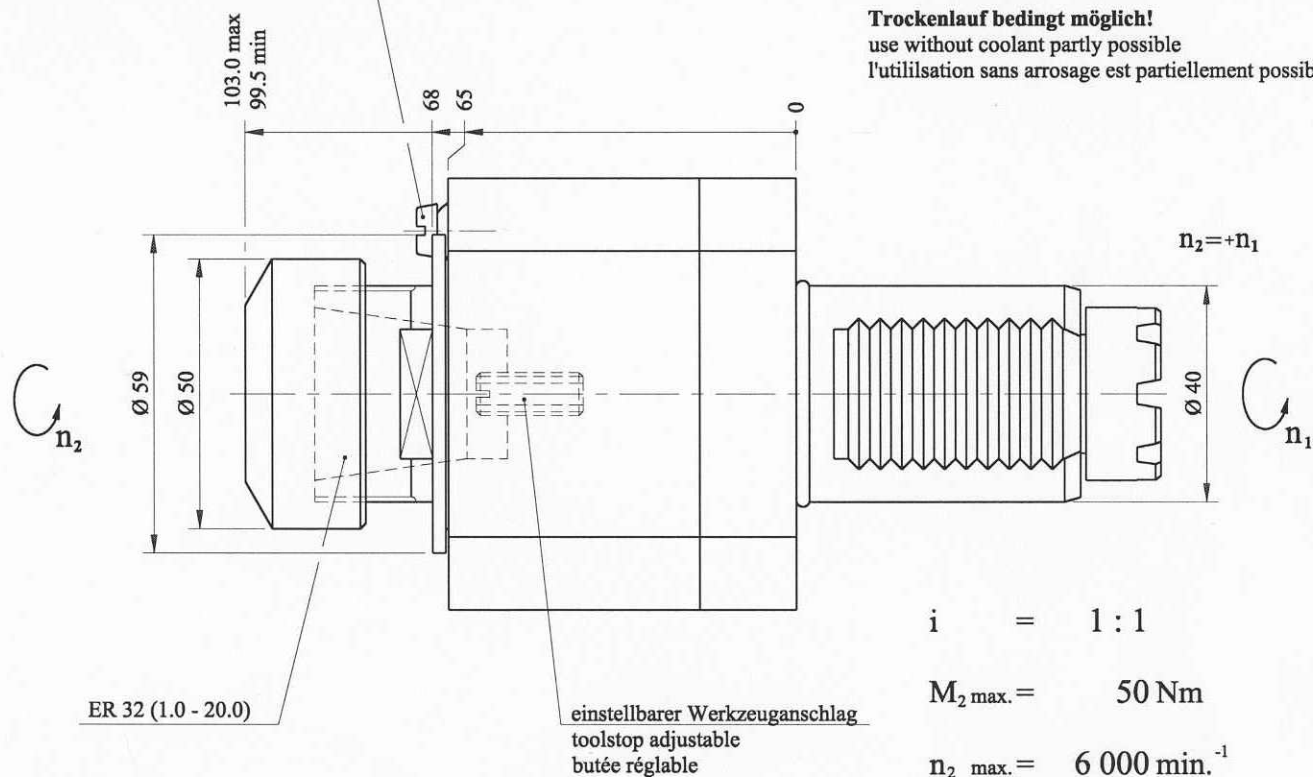


Spannzangen (siehe ZB ER32 6 000)
collets (see ZB ER32 6 000)
les pinces (voir ZB ER32 6 000)



Bedienschlüsselsatz
set of wrenches
le jeu de clés

bei externer Kühlmittelzufuhr Schraube entfernen
for external coolant supply, take off screw
pour arrosage externe, enlevez la vis



mit kombinierter Kühlmittelzufuhr
with combined coolant supply
arrosage combiné

p x n Diagramm: D 00 004
p x n diagram: D 00 004
diagramme p x n : D 00 004

Trockenlauf bedingt möglich!
use without coolant partly possible
l'utilisation sans arrosage est partiellement possible

$$i = 1:1$$
$$M_{2 \text{ max.}} = 50 \text{ Nm}$$
$$n_2 \text{ max.} = 6\,000 \text{ min.}^{-1}$$

Bestell - Nr.
ref.no. / No.de cde.

8 010 46 76

Technische Änderungen vorbehalten

» weitere Werkzeugaufnahmen auf Anfrage
further tool-systems on request
autres systèmes de serrage de l'outil sur demande

» andere Über- bzw. Untersetzungen auf Anfrage
further gear ratio on request
autres rapports de transmission sur demande

nous nous reservons toutes modifications techniques