



EML / EMR-610

CNC MEGMUNKÁLÓKÖZPONT

Öntöttvas ágy, állvány és szánrendszer

Szerelt, precíziós golyós vagy hengergörgős lineáris vezeték minden tengelyen

Mindkét végén csapágyszorított és előfeszített golyósorsók

Mechanikus ellensúly

Az Y tengely védő burkolata az oszlop alá mozog

Könnyen nyitható, tágas, üveges oldalsó munkatér ajtók

Szj-, közvetlen hajtású, vagy motoros kivitel

Folyadékűtésű főmotor (D és M tip.)

#40-es főorsó kúp (kivétel M tip.), DIN vagy BT szerszámozás

Főorsóház hőntartása digitális olajhűtővel

Levegő túlnyomással védett főorsó csapágyszorítás

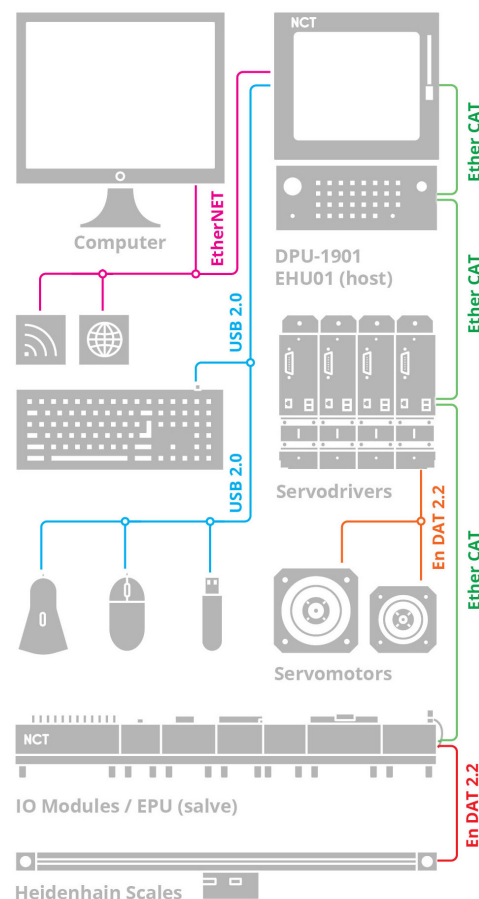
Esernyős vagy dobtár, karos szerszámváltással

NCT 201 érintőképernyős CNC vezérlő

EnDat 2.2 abszolút mérőrendszer, 0,00005 mm pozícionálási felbontás, nano interpoláció

36 hónap garancia az NCT 201 vezérlőre és a gép összes villamos elemére

12 hónap garancia a szerszámgép mechanikájára



MUNKATÉR:

Asztal méret:	mm	800 x 450
T-hornyok száma x mérete x távolsága:	mm	3 x 18 x 100
Asztalterhelhetőség:	kg	400
Főorsóhomlok távolsága az asztal síkjától:	mm	125 - 635
Főorsó tengely távolsága az oszloptól:	mm	535
Pozicionálási pontosság:	mm	< 0.02
Ismétlési pontosság:	mm	< 0.008

TENGELYEK:

X / Y / Z vezeték fajtája és száma:	-	Lineáris 2 / 2 / 2
X löket:	mm	610
Y löket:	mm	460
Z löket:	mm	510
X / Y / Z tengely max. gyorsítási sebessége:	MPP	30 / 30 / 24
Legnagyobb előtolási sebesség:	MPP	10

FŐORSÓ:

Max. fordulatszám (alap):	FPP	8000	10000	24000
Max. fordulatszám (opció):	FPP	10000-12000	14000	30000
Főorsókúp mérete (alap):	-	#40	#30	
Szerszámozás:	-	DIN/BT 40	DIN 30	
Kúptisztítás:	-	Nagynyomású levegővel		
Meghajtás:	-	Szíj	Direkt	Motororsó

FŐMOTOR:

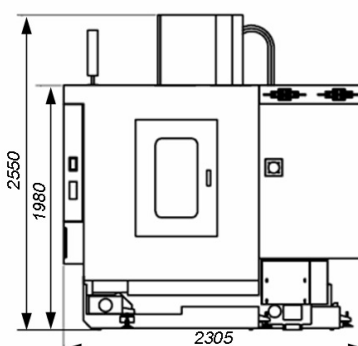
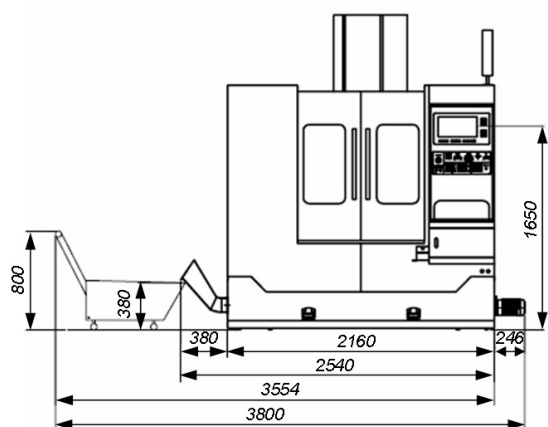
Tartós teljesítmény (alap):	kW	7,5	10,5	10
Tartós teljesítmény (opció):	kW	13,1	-	-
Hűtése:	mm	Levegő	Folyadék	

SZERSZÁMTÁR :

Szerszámtár típusa:	-	Esernyős (opc. Karos)	Karos	Esernyős
Szerszámhelyek száma:	db	16 (opc. 24)	24	16
Legnagyobb szerszámhossz:	mm	300	100	
Legnagyobb szerszám átmérő:	mm	100 (150)	30	

TELEPÍTÉS:

Alapterület x magasság:	mm	2160x2430x2550	2160x2630x2550	2160x2430x2550
Nettó tömeg:	kg	3500	3000	3500

**ALAPTARTOZÉKOK:**

Szerszámtár
Belső munkatér lámpa
Egyszínű hibajelző lámpa
Munkatérmosó pisztoly
NCT 201 vezérlő 15" érintőképernyővel
Kezelőpanelbe épített kézikerék
Közzetett mérőrendszer (abszolút)
1+1 napos betanítás
Telepítés és üzembe helyezés
NCT vevőszolgálat
NCT szervizszolgálat

OPCIÓK:

Teljesen zárt burkolat (géptetőn is zárt)
Megnövelt főorsó fordulatszám
Megnövelt főorsó teljesítmény
Megnövelt szerszámtár kapacitás
Dobtár, karos szerszámcserélővel
Szerszámon keresztüli hűtés
Nyomógombos munkatérmosó pisztoly
Olajleválasztó
Spirálos-, láncos- vagy kaparós forgácskihordó
CNC kör-/osztóasztalok, szegnyerek és forgótámaszok
Kézi és CNC billentésű körasztalok
Megnövelt, tartós pontosság HEIDENHAIN mérőléccel
Gépi működtetésű tokmány vagy satu
Munkadarab- és szerszámbemérő
Oszlop megemelés
Asztalhoz hidr./pneu. működtető rendszer
Páraelszívó
Automatikus ajtó mozgató
NCT 201 vezérlő 19" érintőképernyővel
Kihelyezett kézikonzol
myNCT grafikus programozás
CAD-CAM szoftverek
Főorsó és a tengelyek másodfokú gyorsítása
NSNP (nagysebességű és nagy pontosságú megmunkálás)
Gép kikapcsolása technológiai programból
Háromszínű állapotjelző lámpa
4. vagy 5. tengely részleges vagy teljes
Zöld technológia
NCT szimulátor
Távolsági gépelérés
Robotcellához illesztés
Gépszállítás, rakodás, gépmozgató
Munkadarab technológiázása
Oktatás és tanfolyamok (NCT Akadémia)